

PROCESS CONTROL IN LINE AND IN REAL TIME

for the textile industry



etvsrl.com |



ETV Elettronica Tessile Varese Srl - via Campo dei Fiori 37 • 21056 Induno Olona (VA) Italy
tel. +39 0332 203 037 • Fax +39 0332 202 924 - etv@etvsrl.com • www.etvsrl.com • facebook: ETV Srl

EXPERIENCE

and proficiency

Elettronica Tessile Varese was established in 1968 in an area characterized since the beginning of the twentieth century by an intense industrial activity focusing on textile manufacturing and other collateral processing such as bleaching, embroidery and fabric printing. It is in an environment like this that we started our business 50 years ago, developing the first inventive measuring instruments to assess residual moisture and to determine pleating speed in yarns and fabrics. And all this with electronics which we would now look as "primitive".

Today we still preserve a strong connection to our districts, but we also set up close relationships with many international manufacturers dealing with staple and finished textiles.

A WINNING MIX BETWEEN VALUES AND TECHNOLOGY

Thanks to a combination of skilled technicians and state-of-the-art electronics, we are in a position to solve, in a targeted and precise way, any problem put forward by our customers in the textile industry.

As a company, we deal with the design, implementation, testing and installation of our own equipment, as well as related sensors and after-sales assistance.

EXPERIENCIA Y COMPETENCIA

Elettronica Tessile Varese se estableció en 1968 en un área caracterizada desde el principio del siglo XX por una intensa actividad industrial centrada en la fabricación de textiles y en otros procesos colaterales como el blanqueo, el bordado y la impresión de tejidos. Es en un entorno como este que iniciamos nuestro negocio hace 50 años, desarrollando nuestros primeros instrumentos de medición inventivos para evaluar la humedad residual y determinar la tasa de plisado en hilados y telas. Y todo esto con una electrónica de control que consideraríamos hoy como "primitiva".

Hoy todavía mantenemos una fuerte conexión con los distritos, pero también establecemos relaciones cercanas con muchos fabricantes internacionales que se ocupan de textiles básicos y terminados.

UNA MEZCLA EXITOSA ENTRE VALORES Y TECNOLOGÍA

Gracias a una sinergia entre técnicos calificados y una electrónica de vanguardia, estamos en condiciones de resolver, de manera específica y precisa, cualquier problema planteado por nuestros clientes en la industria téxtil.

Como empresa, nos ocupamos del diseño, de la implementación, de la prueba y de la instalación de nuestros propios equipos, así como de los sensores relacionados y de la asistencia postventa.





HIGHER productivity

We pride ourselves on our being an expert, innovative and efficient partner. The installation of an ETV system will enable you to increase the amount of simultaneously processed product.

BEST AND CONSISTENT QUALITY



An efficient monitoring of parameters like residual moisture rate, fabric temperature and absolute air humidity, during all the processing phases, allows to achieve better quality and ensures that these results are repeatable over time.

SUBSTANTIAL COST REDUCTION



The systems designed and built by ETV lead to a significant reduction in production costs, ensure a significant reduction in energy consumption, completely eliminate the reprocessing phases and allow to be competitive on the market.

TECHNOLOGY AND INNOVATION



The integration and real-time interconnection of the data collected represent a significant and effective solution for every company, paying the required attention to the optimization of production, remaining always up to date from a technological point of view.

Our highly qualified personnel develops hardware and software products in our laboratories to provide an accurate measurement of:

- residual moisture in fabrics, yarns or paper,
- absolute air humidity,
- fabric temperature,
- elongation, shrinkage and height;
- as well as to monitor production cycles.

We also design and sell meter counters, pulse counters, pick counters; induction or optical shuttle guards; antistatic bars; custom automation systems.

MÁS PRODUCTIVIDAD

Nos enorgullece ser un socio experto, innovador y eficiente. La instalación de un sistema ETV permite aumentar la cantidad de producto procesado simultáneamente.

MEJOR Y CONSANTE CALIDAD

Un monitoreo eficiente de parámetros como la tasa de humedad residual, la temperatura del tejido y la humedad absoluta del aire, durante todas las fases de procesamiento, hace posible lograr una mejor calidad y asegurar que estos resultados puedan repetirse con el tiempo.

SUSTANCIAL REDUCCIÓN DE COSTOS

Los sistemas diseñados y construidos por ETV llevan a una reducción significativa de los costos de producción, aseguran una disminución significativa del consumo de energía, eliminan completamente las fases de reprocesamiento y permiten ser competitivos en el mercado.

TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN

La integración y la interconexión en tiempo real de los datos recopilados representan una solución significativa y efectiva para todas las empresas que prestan la atención necesaria a la optimización de la producción y también se mantienen actualizadas desde el punto de vista tecnológico.

Nuestro personal altamente calificado desarrolla productos hardware y software en nuestros propios laboratorios para proporcionar una medición precisa de:

- humedad residual en tejidos, hilos o papel,
- humedad absoluta del aire,
- temperatura del tejido,
- alargamiento, contracción y altura;
- así como para monitorear los ciclos de producción.

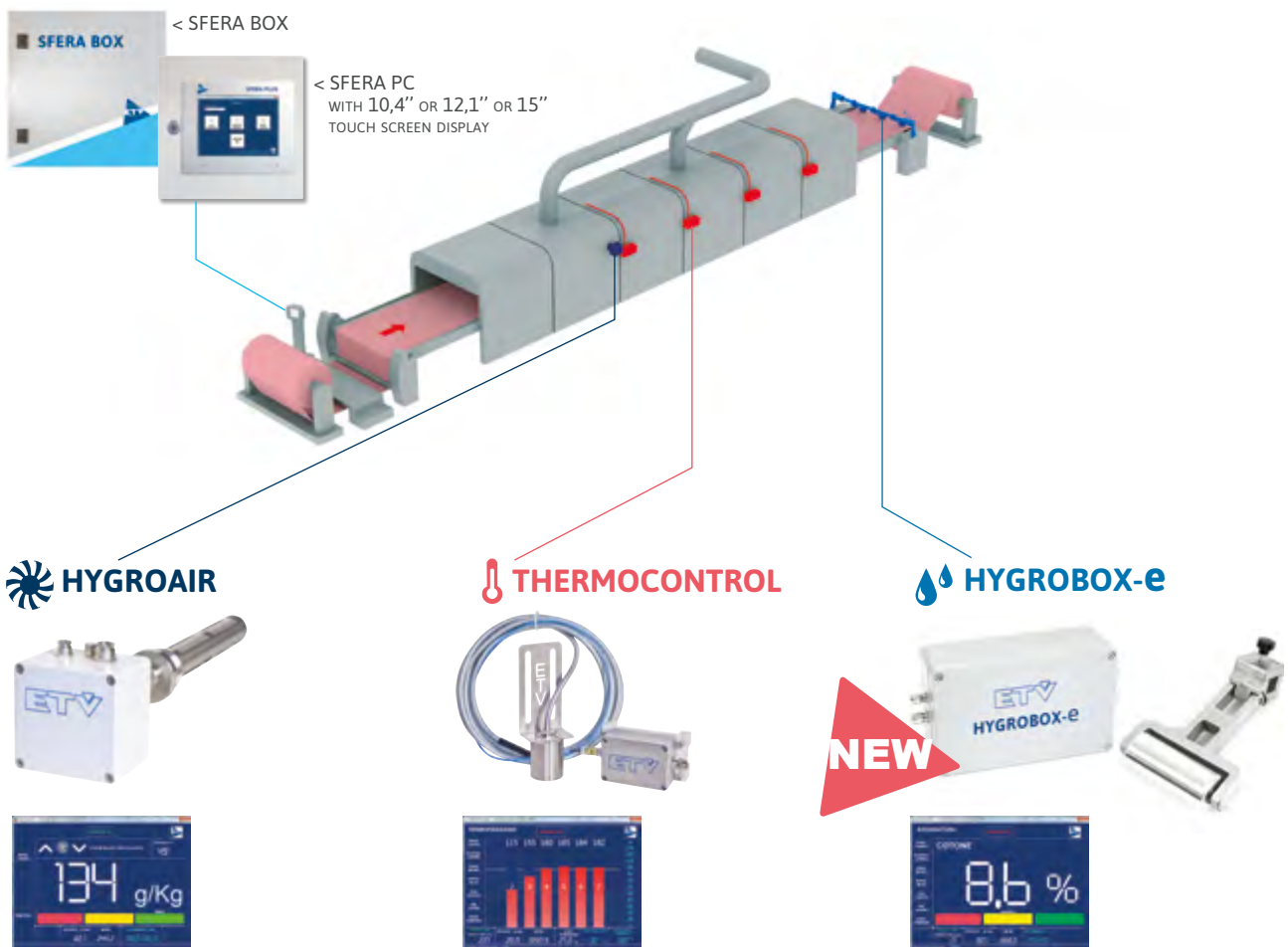
También diseñamos y vendemos medidores de largo, contadores de pulsos, pick counters; controlador del hilo de inducción u óptico; barras antiestáticas; sistemas de automatización a la medida.

SFERA PLUS

a complete control system for stenters

A modular system based on an industry computer and suitable dedicated software applications. The system is meant to control drying and finishing processes and make the necessary automated adjustments through the measure all major parameters.

Um sistema de controle completo para ramas, baseado em um computador industrial e aplicativos de software dedicados; todos os principais parâmetros são monitorados. O sistema destina-se a controlar os processos de secagem e acabamento e a fazer os ajustes automáticos necessários.



SFERA PLUS
summary table
tabla de comparación

| | residual moisture humedad residual | temperature temperatura | exhausted air humidity aire exausto | residual moisture + exhausted air humidity humedad residual + aire exausto | residual moisture + temperature humedad residual + temperatura | residual moisture + temperature + exhausted air humidity humedad residual + temperatura + aire exausto |
|---------------|---------------------------------------|----------------------------|---|--|---|--|
| Hygrobox-e | ○ | | | ○ | ○ | ○ |
| Thermocontrol | | ○ | | | ○ | ○ |
| Hygroair | | | ○ | ○ | | ○ |

Sfera Plus allows to calculate the actual dwell-times of the fabric in the machine.

Sfera Plus permite de calcular los tiempos reales de permanencia del tejido en máquina.



HYGROBOX-e

FABRIC RESIDUAL MOISTURE CONTROL

Drying

*Control de la humedad residual del tejido.
Secado.*

THERMOCONTROL

CONTACTLESS FABRIC TEMPERATURE CONTROL SYSTEM
AND DWELL TIME MEASUREMENT

Drying and finishing of wet fabrics Finishing of dry fabrics

*Control de la temperatura del tejido
sin contacto y cálculo del tiempo de
estancia.
Secado y acabado de tejidos húmedos.
Acabado de tejidos secos.*



HYGROAIR

ABSOLUTE AIR HUMIDITY CONTROL
FOR THE REMOVAL OF EXHAUST FUMES

Energy saving

*Control de la humedad absoluta del aire
por la expulsión de los humos de escape.
Ahorro energético.*



The process controls in line
and in real-time
enhances your chances
to be highly competitive
in the market

El control de proceso en tiempo real y en línea aumenta sus oportunidades de ser altamente competitivos en el mercado.





PORTABLE moisture meter

There are several situations in which measuring residual moisture is vital: in the warehouse, in production and maintenance or in the laboratory. The wide variety of probes available makes our portable Hygrofaster-e meter very useful whenever one has to take measurements. Convenient and lightweight, it can be carried in a handy case and it can be used for a quick and accurate measurement of the residual moisture in any textile, fiber, or nonwoven.

Hay muchas situaciones donde la medición de la humedad residual es fundamental: en el almacén, en la producción y mantenimiento o en el laboratorio. Gracias a una amplia variedad de sondas disponibles nuestro medidor portátil Hygrofaster-e resulta muy útil para tomar medidas. Conveniente y liviano, se puede llevar en un práctico estuche y cubre la necesidad de una medición rápida y precisa de la humedad residual en cualquier fibra textil o no tejido.

HYGROFASTER-E

Yarns, fibres in tops and reels, paper.



DIFFERENT TYPES OF PROBES

ARE AVAILABLE ON DEMAND.

DIFERENTES TIPOS DE SONDAS

ESTÁN DISPONIBLES BAJO DEMANDA.

Portable microprocessor-based device for measuring residual moisture in fabrics, yarns, tops, staple fibers, paper, as well as for measuring room humidity.

The device is battery powered and can be charged via a USB cable which may also be used to connect it to a PC, with the help of specific software (supplied) in order to transfer, archive and print the collected data.

Dispositivo portátil basado en microprocesador para la medición de la humedad residual en tejidos, hilos, tops, papel y fibras peinadas, así como para medir la humedad de la sala.

El dispositivo funciona con baterías, pero se puede cargar a través de un cable USB que también puede conectarse a un ordenador, con la ayuda de un software específico (suministrado) para transferir, archivar e imprimir los datos recopilados.



RESIDUAL MOISTURE on the textile chain



In the textile industry, residual moisture indicates the percentage of moisture still present in the fibre after the drying or finishing of a given material. Measuring this value with great accuracy is extremely important before it is used for following manufacturing stages. In order to ensure the desired degree of accuracy, we recommend to use specially designed equipment as each material, as well as each process, requires a specific meter and sensor.

En la industria textil, la humedad residual indica el porcentaje de humedad aún presente en la fibra después del secado parcial o completo de un material. Medir este valor con gran precisión es extremadamente importante ya que se utiliza para procesos de fabricación posteriores. Para garantizar el grado de precisión deseado, recomendamos el uso de equipos especialmente diseñados—cada material, así como cada proceso, requiere un medidor y un sensor específico.

HYGROMATIC-HMI

Stenters, sanforizing machines, denim lines, sizing machines, driers in general.



Device with a 7" touch-screen HMI for the continuous control of the residual moisture in fabrics, yarns, paper, etc. for natural or synthetic fibres with automatic adjustment of the machine.

Accesorio con HMI de pantalla táctil de 7" para el control continuo de la humedad residual en telas, hilos, papel, etc. Para fibras naturales o sintéticas con ajuste automático de la máquina.

Aplicaciones: ramas, máquinas de sanfor, líneas de producción de denim, máquinas engomadoras, secadoras en general.

TOPSMATIC-HMI

Tops or flocks.



Device with 7" touch-screen HMI for continuous control of specific residual moisture for tops/tows or flock with automatic machine adjustment.

Accesorio con HMI de pantalla táctil de 7" para un control continuo de la humedad residual específica para tops/haces de fibras o fibras peinadas con ajuste automático de la máquina.

Aplicaciones: secadoras de tops o fibras peinadas.

ROCMATIC-HMI

Free air or pressure dryers or for bobbins.



Device with 7" touch-screen HMI to control the drying process of bobbins through a continuous monitoring of the residual moisture; the system will automatically stop the process as soon as the desired value is reached.

Accesorio con interfaz hombre-máquina de pantalla táctil de 7" para controlar el secado de las bobinas a través de la medición continua de la humedad residual; también provoca la parada automática de la máquina cuando se alcance el valor deseado.

Aplicaciones: secadores de aire o baja presión para bobinas.



The process controls in line
and in real-time
makes it possible
to increase production rates
and lower costs

*El control de proceso en tiempo real y en
línea permite mejorar la productividad y
bajar los costos.*



The process controls in line
and in real-time
negates the need for reprocessing
and reduce energy consumption

El control de proceso en tiempo real y en línea elimina la necesidad de etapas de reprocesamiento y reduce el consumo de energía.

FOR STREAMLINED highly effective manufacturing

Production control equipment designed to detect, report and keep track of any defects found in the fabric. For an efficient management of work processes, they integrate with the company's IT and logistics operating environments, ensuring increased productivity while keeping costs down.

Dispositivos que facilitan el control de la producción con la posibilidad de señalar los defectos encontrados en los tejidos y seguir su evolución. Para una gestión eficiente de los procesos de trabajo, se integran con los sistemas informáticos y logísticos de la empresa, lo que garantiza una mayor productividad a menores costos.

VERY-TEX

Inspection machines, fabric winders, textile equipment in general.



Industrial PC system with touch-screen and keyboard for collecting and managing data and for quality control on inspection machines as well as printing adhesive labels and packing lists. Mapping and selection of defects, metric control, weighing cycle and network connection are also provided.

Sistema de PC industrial con pantalla táctil y teclado para recopilar y administrar datos y para el control de calidad en máquinas de inspección con impresión de etiquetas adhesivas y lista de empaque. Permite el mapeo y la selección de defectos, el control métrico, el ciclo de pesaje y la conexión a la red.

Aplicaciones: máquinas de inspección, enrolladoras de tejidos, máquinas textiles en general.

VERY-TOUCH

Inspection machines, fabric winders, textile equipment in general.



A network thermal transfer printer for automatic labeling fabric rolls. The operator can select the position of the label.

Impresora de red de transferencia térmica para la aplicación automática de la etiqueta adhesiva en el rollo de tela. El operador puede seleccionar la posición de la etiqueta.
Aplicaciones: máquinas de inspección, enrolladoras de tejidos, máquinas textiles en general.

VERY-LABEL

Inspection machines, fabric winders, textile equipment in general.



A defect-marking device that can automatically place color-coded labels on the selvedge edge near the faulty segment. Single, double and triple-sensor models are available to highlight different types of defects. Labels can be applied without stopping the inspection process.

Dispositivo utilizado para la aplicación y colocación automática de etiquetas adhesivas de colores en el orillo de la tela cerca del defecto encontrado. Disponible con uno, dos o tres sensores para resaltar diferentes tipos de defectos. Permite aplicar los sellos sin apagar el proceso de verificación.

Aplicaciones: máquinas de inspección, enrolladoras de tejidos, máquinas textiles en general.

OTHER SYSTEMS and accessories

AIRMATIC XLT

Stenters and drying machines in general.



Microprocessor-based system with a 4-inch touch screen for the continuous monitoring of exhaust air absolute humidity featuring the automated adjustment of the exhauster.

Equipo microprocesor con pantalla táctil de 4" para el control continuo de la humedad absoluta del aire exausto con regulación automática del exaustor de la máquina.

Aplicaciones: ramas y secadoras en general.

CS-HMI

Stenter, sanfor, sizing machines, denim lines, finishing machines in general.



Monitoring device with human-machine interface (7" touch screen) for the continuous, simultaneous percentage control of shrinkage of fabrics and yarns between several points within the same machine. Speed and length indicator, with pre-alarm device; automatic self-adjustment is also possible. Further points can be added for a more accurate control of the residual moisture.

Medidor con interfaz hombre-máquina con pantalla táctil de 7" para el control continuo, simultáneo y porcentual del encogimiento del tejido o del hilado entre varios puntos de la misma máquina. Indicador de velocidad y metros, con dispositivo de prealarma y eventual regulación automática. Posibilidad de añadir puntos para el control de la humedad residual.

Aplicaciones: ramas, sanfor, líneas de producción de denim, máquinas engomadoras, máquinas de acabado en general.

OPTICAL YARN

Creels.



Yarn breaking control system with a single optical sensor.

Sistema para controlar la rotura del hilo por medio de rango con un único sensor optico.

ANTISTATIC BARS

Textile machinery in general.




High performance antistatic bars suitable for installation 250 mm (type AB25) or 500 mm (type AB50) from the fabric or the yarn.

Barras de alto rendimiento que se pueden montar hasta 250 mm (tipo AB25) o 500 mm (tipo AB50) del tejido tessuto o del filado.





ETV Elettronica Tessile Varese Srl - via Campo dei Fiori 37 • 21056 Induno Olona (VA) Italy
tel. +39 0332 203 037 • Fax +39 0332 202 924 - etv@etvsrl.com • www.etvsrl.com • facebook: ETV Srl

 made in Italy

