



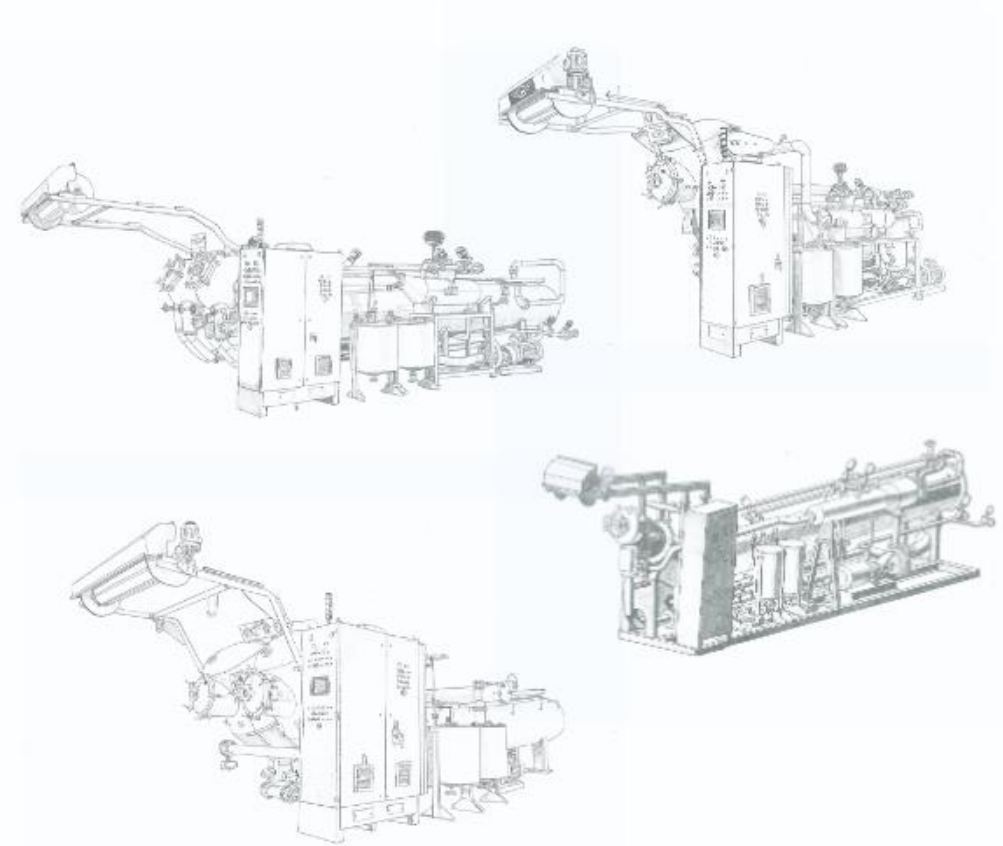
Danitech Group Global Headquarters:
 DANITECH ENGINEERING AND SOLUTIONS S.P.A
 Address: Viale Europa 4 b/c-20030 Senago (Milan) ITALY
 Tel: +39 0299 483 511
 Email: info@danitech.it

Danitech Group China Headquarters:
 Suzhou Danitech Intelligent Technology Co.,Ltd
 Address: No.518, Yunjin North Road, Economic Development Zone,
 Suzhou, Jiangsu Province, China
 Tel: 0512-86871200
 Email: info@danitech.cn

DANITECH GROUP

- 6 PRODUCTION CENTERS
- 5 R&D CENTERS
- 20 SERVICE CENTERS
- 500 EMPLOYEES

Danitech: Hub Services



DL Series



DL SERIES

La nueva máquina de teñido de alta temperatura y alta presión de la serie DL tiene un excelente rendimiento en el teñido de la mayoría de las telas sintéticas y funciona particularmente bien en el proceso de teñido de telas livianas y sensibles, evitando arrugas, enganches, rasguños y patas de gallo.

El sistema de control inteligente puede garantizar que el proceso de teñido de telas se complete en condiciones óptimas, asegurando un teñido parejo y manteniendo efectos de superficie perfectos. Las máquinas de teñido de la serie DL funcionan de manera eficiente para minimizar el consumo de energía.

◆ DL HT



◆ DL T HT



DL SERIES

A nova máquina de tingimento de alta temperatura e alta pressão da série DL tem excelente desempenho no tingimento da maioria dos tecidos sintéticos e funciona particularmente bem no processo de tingimento de tecidos leves e sensíveis, evitando rugas, protuberâncias, arranhões e pés de galinha.

O sistema de controle inteligente pode garantir que o processo de tingimento do tecido seja concluído em condições ideais, garantindo um tingimento uniforme e mantendo efeitos de superfície perfeitos. As máquinas de tingimento da série DL operam de forma eficiente para minimizar o consumo de energia.

◆ DL TS HT



◆ DL TSI HT



◆ **Molinete interno**

El molinete interno está fabricado en acero inoxidable con un perfil especial que garantiza una acción extremadamente suave sobre el tejido, eliminando cualquier problema de fricción del mismo.

Molinete interno

O Molinete interno é fabricado em aço inoxidável com perfil especial que garante ação extremamente suave sobre o tecido, eliminando quaisquer problemas de atrito.

◆ **Toberas circular de alta precisión**

La tobera circular de alta precisión permite transportar el tejido en óptimas condiciones, aumentando enormemente los tipos de tejido que se pueden tratar.

Bicos circulares de alta precisão

O bocal circular de alta precisão permite que o tecido seja transportado em condições ideais, aumentando consideravelmente os tipos de tecido que podem ser tratados.



◆ **Curva amplia**

La amplia curva a la salida del tejido de la boquilla garantiza que el tejido se transporte sin cambios peligrosos de trayectoria.

Curva larga

A ampla curva na saída do tecido do bocal garante que o tecido seja transportado sem alterações perigosas na trajetória.

◆ **Sistema anti-torsión**

El sistema anti-torsión, instalado en el canal de transporte del tejido, soluciona cualquier tendencia del tejido a torcerse, manteniendo relajada la cuerda en el interior del tubo de transporte del tejido.

Sistema anti-torção

O sistema anti-torção, instalado no canal de transporte do tecido, resolve qualquer tendência de torção do tecido, mantendo a corda relaxada dentro do tubo de transporte do tecido.

◆ **Sistema de anticondensación**

Gracias al sistema de nivelación térmica de lavado/anticondensación, la temperatura del cuerpo de la máquina se mantiene a la misma temperatura que el baño incluso en las zonas no sumergidas por el propio baño, eliminando la condensación y la acumulación de suciedad.

Sistema anti-condensação

Grças ao sistema de nivelamento térmico de lavagem/anticondensação, a temperatura do corpo da máquina é mantida na mesma temperatura do banho mesmo em áreas não submersas pelo próprio banho, eliminando a condensação e o acúmulo de sujeira.

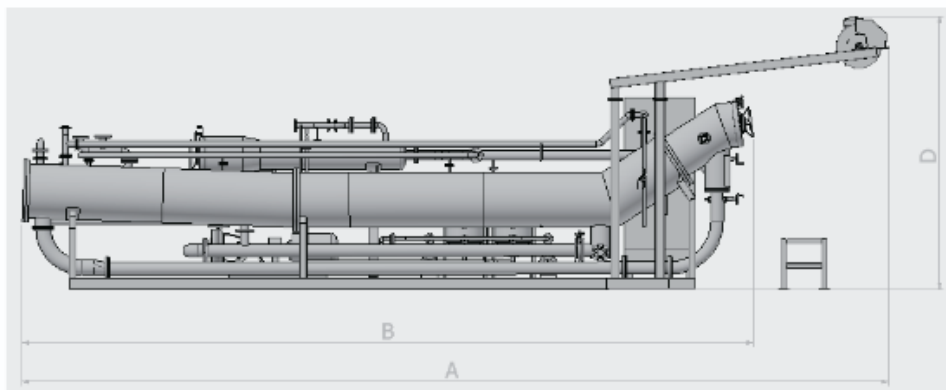
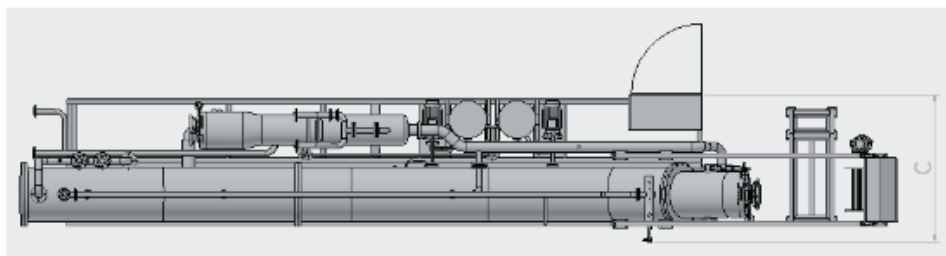
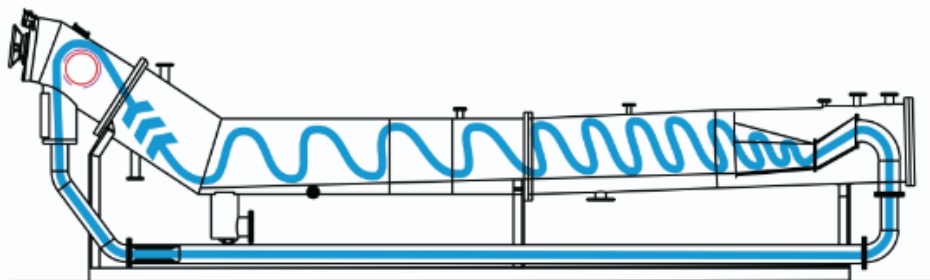
◆ **Sistema de desaceleración y plegado del tejido**

El sistema de desaceleración y plegado del tejido situado en la fase terminal del canal de transporte del tejido asegura una perfecta disposición del tejido en la cesta sin enredos ni apelmazamientos indeseados.

Sistema de desaceleração e dobramento de tecido

O sistema de desaceleração e dobramento do tecido localizado na fase terminal do canal de transporte do tecido garante uma disposição perfeita do tecido no cesto sem emaranhados ou aglomerados indesejados.

◆ DL HT

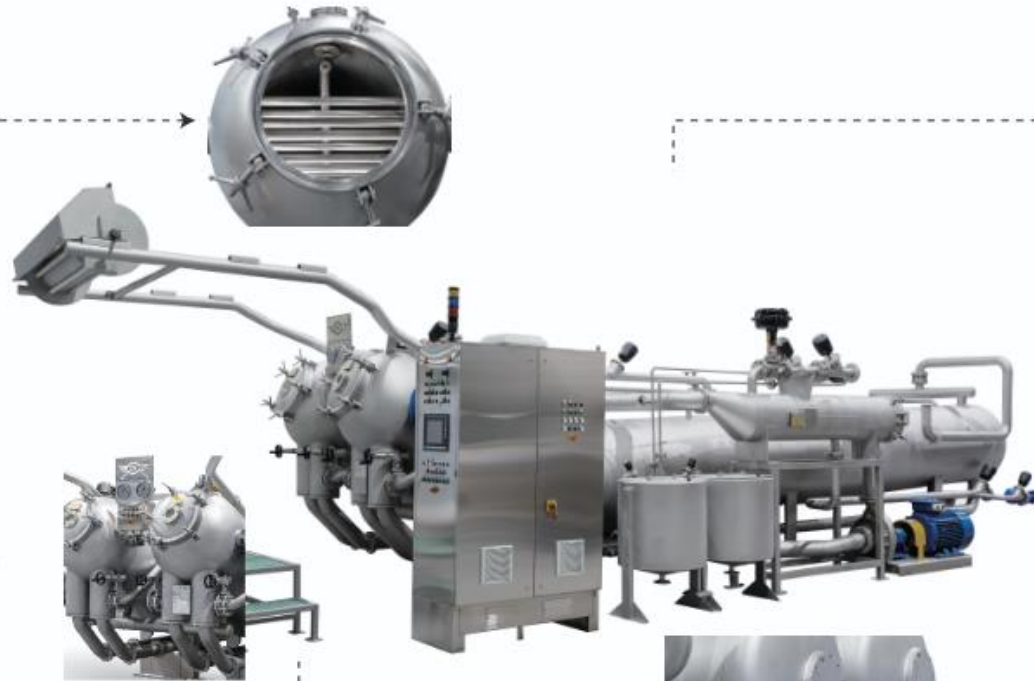


◆ DL HT

MODELO	UNIT	DL HT 25	DL HT 50
CAPACIDAD DE CARGA CAPACIDADE DE CARGA	kg	25	50
LONGITUD COMPRIMENTO (A)	mm	4200	5560
LONGITUD COMPRIMENTO (B)	mm	3100	4250
ANCHURA LARGURA (C)	mm	1880	1880
ALTURA (D)	mm	2330	2760

MODELO	UNIT	DL HT1 150	DL HT2 300	DL HT3 450	DL HT4 600
CAPACIDAD DE CARGA CAPACIDADE DE CARGA	kg	120-150	240-300	360-450	480-600
LONGITUD COMPRIMENTO (A)	mm	8670	8670	8670	8670
LONGITUD COMPRIMENTO (B)	mm	7000	7000	7000	7000
ANCHURA LARGURA (C)	mm	1650	2210	3420	4620
ALTURA (D)	mm	3050	3050	3050	3050

MODELO	UNIT	DL HT1 200	DL HT2 400	DL HT3 600	DL HT4 800
CAPACIDAD DE CARGA CAPACIDADE DE CARGA	kg	180-200	360-400	540-600	720-800
LONGITUD COMPRIMENTO (A)	mm	9670	9670	9670	9670
LONGITUD COMPRIMENTO (B)	mm	8000	8000	8000	8000
ANCHURA LARGURA (C)	mm	1650	2210	3420	4620
ALTURA (D)	mm	3050	3050	3050	3050



◆ Molinete interno

El molinete interno está fabricado en acero inoxidable con un perfil especial que garantiza una acción extremadamente suave sobre el tejido, eliminando cualquier problema de fricción del mismo.

Molinete interno

A bobina interna é fabricada em aço inoxidável com perfil especial que garante ação extremamente suave sobre o tecido, eliminando quaisquer problemas de atrito.

◆ Toberas circular de alta precisión

La tobera circular de alta precisión permite transportar el tejido en óptimas condiciones, aumentando enormemente los tipos de tejido que se pueden tratar.

Bicos circulares de alta precisão

O bocal circular de alta precisão permite que o tecido seja transportado em condições ideais, aumentando consideravelmente os tipos de tecido que podem ser tratados.

◆ Sistema anti-torsión

El sistema anti-torsión, instalado en el canal de transporte del tejido, soluciona cualquier tendencia del tejido a torcerse, manteniendo relajada la cuerda en el interior del tubo de transporte del tejido.

Sistema anti-torção

O sistema anti-torção, instalado no canal de transporte do tecido, resolve qualquer tendência de torção do tecido, mantendo a corda relaxada dentro do tubo de transporte do tecido.

◆ Sistema de anticondensación

Gracias al sistema de nivelación térmica de lavado/anticondensación, la temperatura del cuerpo de la máquina se mantiene a la misma temperatura que el baño incluso en las zonas no sumergidas por el propio baño, eliminando la condensación y la acumulación de suciedad.

Sistema anti-condensação

Grças ao sistema de nivelamento térmico de lavagem/anticondensação, a temperatura do corpo da máquina é mantida na mesma temperatura do banho mesmo em áreas não submersas pelo próprio banho, eliminando a condensação e o acúmulo de sujeira.

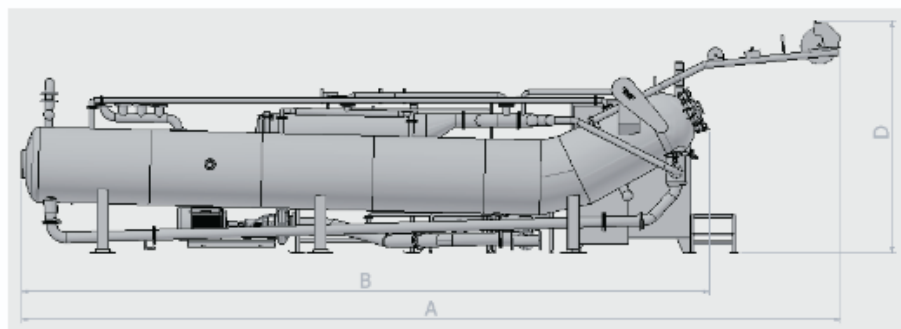
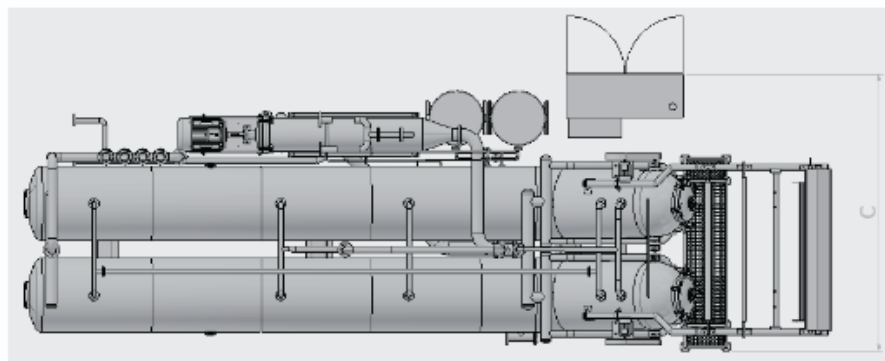
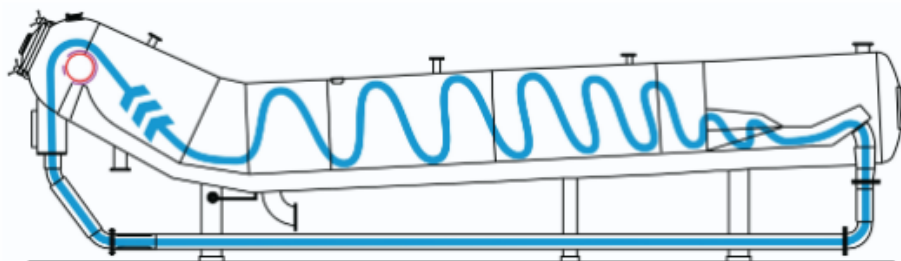
◆ Sistema de desaceleración y plegado del tejido

El sistema de desaceleración y plegado del tejido situado en la fase terminal del canal de transporte del tejido asegura una perfecta disposición del tejido en la cesta sin enredos ni apelmazamientos indeseados.

Sistema de desaceleração e dobramento de tecido

O sistema de desaceleração e dobramento do tecido localizado na fase terminal do canal de transporte do tecido garante uma disposição perfeita do tecido no cesto sem emaranhados ou aglomerados indesejados.

◆ DL T HT



◆ DL T HT

MODELO	UNIT	DL T HT1-2 250	DL T HT2-4 500	DL T HT3-6 750	DL T HT4-8 1000
CAPACIDAD DE CARGA CAPACIDADE DE CARGA	kg	220-250	440-500	660-750	880-1000
LONGITUD COMPRIMENTO (A)	mm	9550	9550	9550	9550
LONGITUD COMPRIMENTO (B)	mm	7500	7500	7500	7500
ANCHURA LARGURA (C)	mm	2320	3690	5050	6500
ALTURA (D)	mm	3130	3130	3130	3130

MODELO	UNIT	DL T HT1-2 300	DL T HT2-4 600	DL T HT3-6 900	DL T HT4-8 1200
CAPACIDAD DE CARGA CAPACIDADE DE CARGA	kg	240-300	480-600	720-900	960-1200
LONGITUD COMPRIMENTO (A)	mm	11050	11050	11050	11050
LONGITUD COMPRIMENTO (B)	mm	9000	9000	9000	9000
ANCHURA LARGURA (C)	mm	2320	3690	5050	6500
ALTURA (D)	mm	3130	3130	3130	3130

◆ Anillos de protección y guía.

Anillo de protección del tejido recubierto de teflón antes de entrar al molinete principal.

Anéis de proteção e guia.

Anel de proteção de tecido revestido de teflon antes de entrar na bobina principal.



◆ Dispositivo guía de tejido de teflón.

Guía de tejido de teflón para evitar cualquier contacto con el acero cuando el tejido sube por el molinete.

Dispositivo guía de tecido de teflon

Guia em teflon para evitar qualquer contacto com o aço quando o tecido sobe no sarilho.



◆ Toberas interna especialmente diseñada para permitir un amplio ajuste de presiones y caudales.

Bicos internos especialmente projetados para permitir um amplo ajuste de pressões e vazões.

◆ J-box de entrada

J-box de entrada al canal interno para perfecto depósito del tejido en la entrada de la cesta de contención.

Caixa J de entrada

Entrada J-box no canal interno para perfeito depósito do tecido na entrada do cesto de contenção.



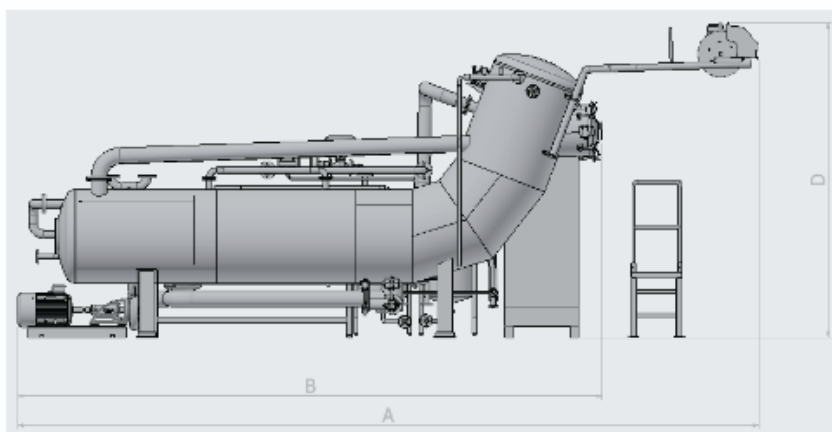
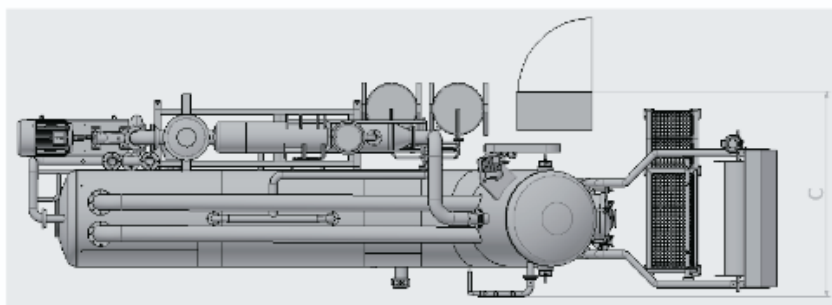
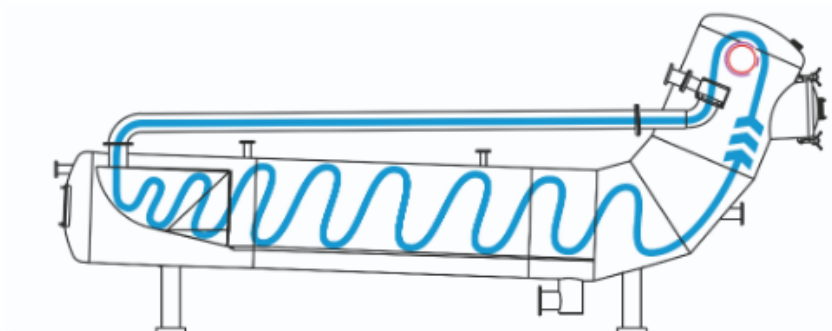
◆ Cesta de contención con división de cámara perforada

Cesta de contención con división de cámara perforada para un equilibrio perfecto en la fase de avance del tejido.

Cesto de contenção com divisão de câmara perforada

Cesto de contenção com divisão de câmara perforada para perfeito equilíbrio na fase de avanço del tecido.

◆ DL TS HT



◆ DL TS HT

MODELO	UNIT	DL TS HT25	DL TS HT50
CAPACIDAD DE CARGA CAPACIDADE DE CARGA	kg	25	50
LONGITUD COMPRIMENTO	mm	6870	7620
LONGITUD COMPRIMENTO	mm	5050	5800
ANCHURA LARGURA	mm	1750	1960
ALTURA	mm	2130	2130

MODELO	UNIT	DL TS HT1-2 180	DL TS HT2-4 360	DL TS HT3-6 540	DL TS HT4-8 720
CAPACIDAD DE CARGA CAPACIDADE DE CARGA	kg	150-180	300-360	450-540	600-720
LONGITUD COMPRIMENTO (A)	mm	9220	9220	9220	9220
LONGITUD COMPRIMENTO (B)	mm	7000	7000	7000	7000
ANCHURA LARGURA (C)	mm	2300	3600	5050	6500
ALTURA (D)	mm	3130	3130	3130	3130

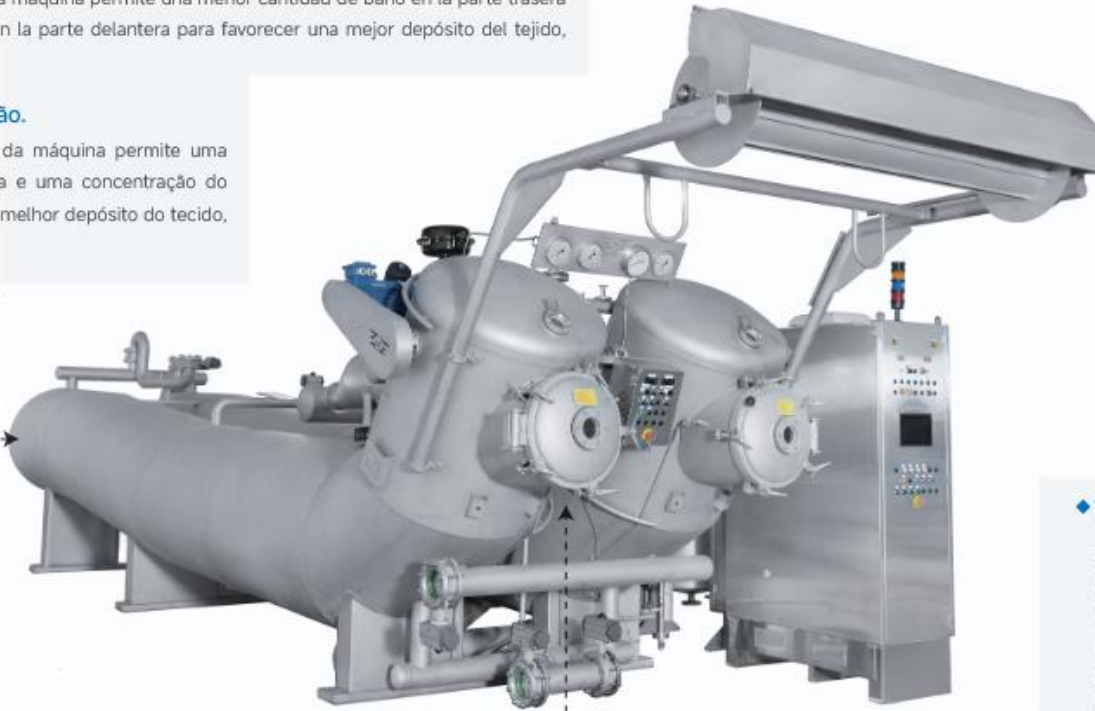
MODELO	UNIT	DL TS HT1-2 200	DL TS HT2-4 400	DL TS HT3-6 600	DL TS HT4-8 800
CAPACIDAD DE CARGA CAPACIDADE DE CARGA	kg	180-200	360-400	540-600	720-800
LONGITUD COMPRIMENTO (A)	mm	10220	10220	10220	10220
LONGITUD COMPRIMENTO (B)	mm	8000	8000	8000	8000
ANCHURA LARGURA (C)	mm	2300	3600	5050	6500
ALTURA (D)	mm	3130	3130	3130	3130

◆ **Forma particular del cuerpo de contención.**

La particular forma del cuerpo contenedor de la máquina permite una menor cantidad de baño en la parte trasera y una concentración del baño en el centro y en la parte delantera para favorecer una mejor depósito del tejido, reduciendo la relación de baño.

Forma particular do corpo de contenção.

O formato particular do corpo do recipiente da máquina permite uma menor quantidade de banho na parte traseira e uma concentração do banho no centro e na frente para favorecer um melhor depósito do tecido, reduzindo a proporção de banho.



◆ **Molinete interno**

El molinete interno se mantiene muy bajo respecto al punto frontal de recogida de la tela, esto permite menor tensión a la tela, evitando problemas de torsión y abrasiones en el tejidos.

Carretel interno

El sarilho interno é mantido muito baixo em relação ao ponto frontal de recolha do tecido, isto permite uma menor tensão no tecido, evitando problemas de fricção, torção e polimento.



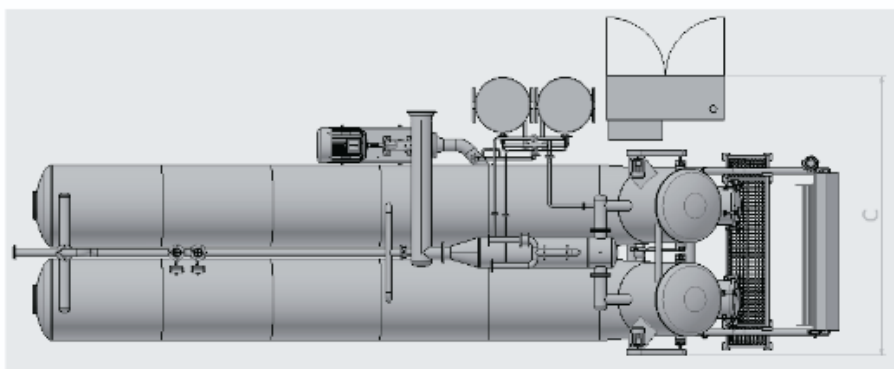
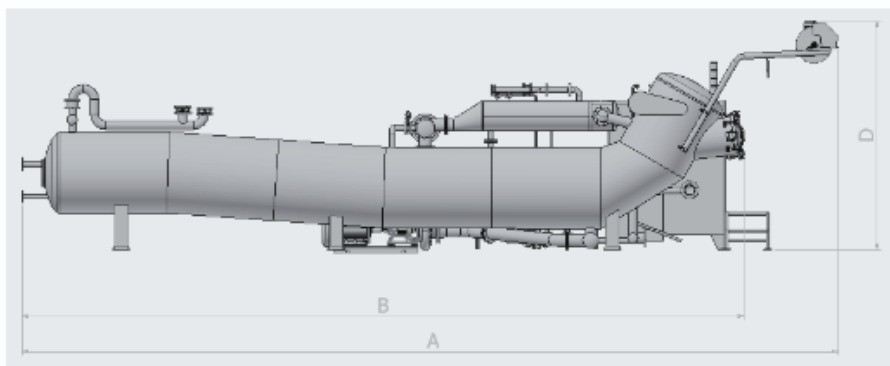
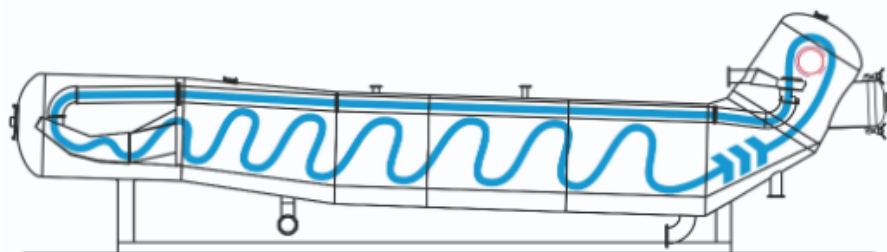
◆ **Toberas y canal de transporte de tejido**

La posición de las toberas y la particular forma del canal de transporte de tejido garantizan que queden completamente contenidos en el cuerpo de la máquina, permitiendo así que el molinete principal quede muy bajo respecto al punto de recogida del cesto de tejido.

Bicos e canal de transporte de tecidos

A posição dos bicos e o formato particular do canal de transporte do tecido garantem que eles fiquem totalmente contidos no corpo da máquina, permitindo assim que a bobina principal fique muito baixa em relação ao ponto de coleta do cesto de tecido.

◆ DL TSI HT



◆ DL TSI HT

MODELO	UNIT	DL TSI HT1-2 250	DL TSI HT2-4 500	DL TSI HT3-6 750	DL TSI HT4-8 1000
CAPACIDAD DE CARGA CAPACIDADE DE CARGA	kg	220-250	440-500	660-750	880-1000
LONGITUD COMPRIMENTO (A)	mm	9740	9740	9740	9740
LONGITUD COMPRIMENTO (B)	mm	7500	7500	7500	7500
ANCHURA LARGURA (C)	mm	2550	3900	5450	7000
ALTURA (D)	mm	3130	3130	3130	3130

MODELO	UNIT	DL TSI HT1-2 300	DL TSI HT2-4 600	DL TSI HT3-6 900	DL TSI HT4-8 1200
CAPACIDAD DE CARGA CAPACIDADE DE CARGA	kg	240-300	480-600	720-900	960-1200
LONGITUD COMPRIMENTO (A)	mm	11240	11240	11240	11240
LONGITUD COMPRIMENTO (B)	mm	9000	9000	9000	9000
ANCHURA LARGURA (C)	mm	2550	3900	5450	7000
ALTURA (D)	mm	3130	3130	3130	3130

OPCIONALES DISPONIBLES EN TODOS LOS MODELOS DE LA SERIE DL

OPCIONAL DISPONÍVEL EM TODOS OS MODELOS DA SÉRIE DL



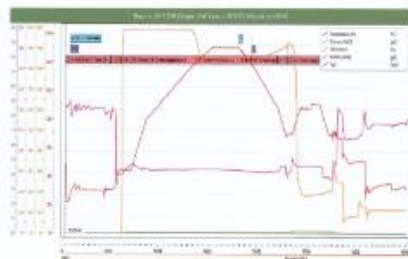
◆ SEE-DO

Sistema avanzado de detección, control continuo y puntual de color, PH, concentración de sales, redox durante todo el proceso (preparación, teñido, jabonado, lavado, enjuagues) diseñado y producido en Danitech.



SEE-DO

Sistema avançado de detecção, controle contínuo e pontual de cor, PH, concentração de sal, redox para todo el desenvolvimento do processo (preparação, tingimento, ensaboamento, lavagem) desenvolvido e produzido na Danitech.

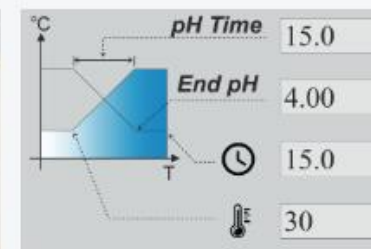


◆ Dosificación de ácido con control de curva de PH.

Dosificación de ácido con control de curva de PH, sistema de dosificación de ácido con control de curva de PH de retroalimentación detectada continuamente por el sistema SEE-DO, permite alcanzar el conjunto de PH deseado con la máxima precisión y con la progresión deseada.

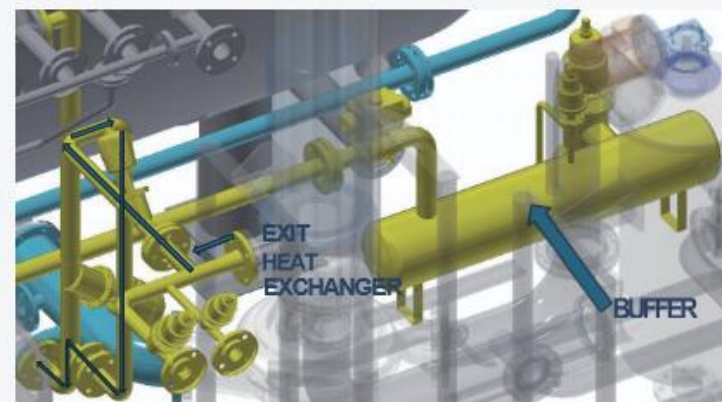
Dosagem de ácido com controle de curva de PH.

Dosagem de ácido com controle de curva de PH, sistema de dosagem de ácido com feedback de controle de curva de PH continuamente detectado pelo sistema SEE-DO, permite atingir o conjunto de PH desejado com máxima precisão e com a progressão desejada.



◆ Lavado HT

El lavado durante la fase de enfriamiento de 130°C a 85°C se realiza con la máquina aún bajo presión al mismo tiempo que se enfría, utilizando la misma agua de enfriamiento que sale del intercambiador y que, por lo tanto, está a una temperatura similar a la del baño interno. Al mismo tiempo, se descarga una cantidad equivalente de baño a través del tampón de descarga, manteniendo constante el nivel de baño de trabajo de la máquina.



Lavagem HT

A lavagem durante a fase de resfriamento de 130°C a 85°C é realizada com a máquina ainda sob pressão ao mesmo tempo em que ela é resfriada, utilizando a mesma água de resfriamento que sai do trocador e que, portanto, está a uma temperatura semelhante à do banho interno. Ao mesmo tempo, uma quantidade equivalente de banho é descarregada através do tampão de descarga, mantendo constante o nível de banho de trabalho da máquina.

◆ **Filtro autolimpante**

con control en función del tipo de tejido tratado

Filtro autolimpante

com controle dependendo do tipo de tecido tratado



◆ **Plegador en el molinete de descarga tejido**

Plegador na bobina de descarga de tecido

